

125

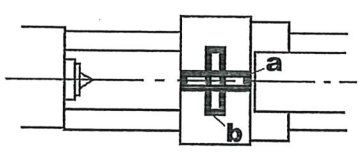
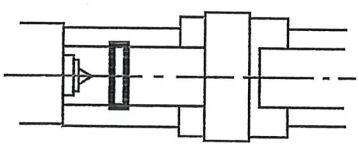
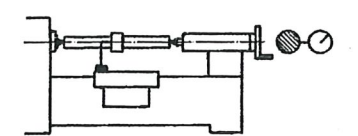
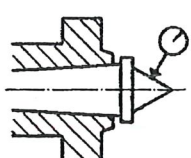
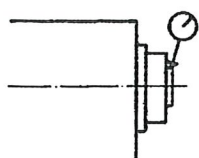
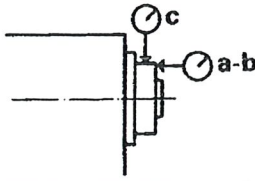
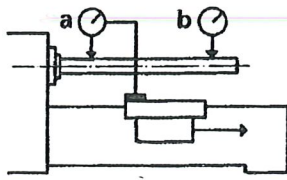
Révision

SCHAUBLIN
MACHINES SA

BL n° 311023

Machine n° Inv. Greub 4828

Vérifications Géométriques

N°	Schémas	Appareil de mesure	Objet de la mesure	Tolérance en μm	Valeurs mesurées en μm
1 Nivellement					
1.1		Niveau et traverse	Contrôle de la mise en place Parallélisme des glissières avant et arrière du chariot à un plan horizontal sur 1000 mm	20 μm	
1.2		Niveau et traverse	Obliquité transversale des glissières du chariot sur 1000 mm	20 μm	
1.3		Amplificateur à cadran et mandrin	Parallélisme du déplacement du chariot dans un plan horizontal par rapport à la ligne des pointes	10 μm	0,015 car sur palette
2 Broche					
Poupée No 					
2.1		Amplificateur à cadran	Pointe vive Faux-rond de la pointe vive seule	5 μm	0,005
2.2		Amplificateur Tesa GH 22 ou GN 22	Broche de poupée Faux-rond du centrage du plateau	1 μm	0,002
2.3		Amplificateur Tesa GH 22 ou GN 22	a) Faux-rond de la face (écart total mesuré en points opposés de 180 degrés) b) sans jeu axial c) sans jeu radial	1 μm	0,002
2.4		Amplificateur et mandrin	Faux-rond de l'axe du logement de la pointe vive a) Mesuré à la sortie du logement b) Mesuré à une distance de 200 mm	a) 2.5 μm b) 15 μm	0,005 0,020

N°	Schémas	Appareil de mesure	Objet de la mesure	Tolérance en μm	Valeurs mesurées en μm
2.5		Amplificateur et mandrin	Parallélisme de l'axe de la broche à la glissière longitudinale du chariot sur 200 mm a) Plan horizontal b) Plan vertical	a) 5 μm (vers l'avant) b) 5 μm (vers le haut)	0,010 0,010
2.6		Amplificateur	Contre-poupée Parallélisme de l'axe de l'extérieur du fourreau à la glissière du chariot sur 100 mm a) Plan horizontal b) Plan vertical	a) 5 μm (vers l'avant) b) 5 μm (vers le haut)	0,005 0,005
2.7		Amplificateur et mandrin	Parallélisme de l'axe du logement de la contre-pointe à la glissière du chariot sur 200 mm a) Plan horizontal b) Plan vertical	a) 10 μm b) 10 μm	0,010 0,010
2.8		Amplificateur et mandrin	Contre-pointe Différence de hauteur entre la pointe vive et la contre-pointe. Tenir compte de l'augmentation de température à la poupée	+ 0,01 -> + 0,025	0,005 0,015
2.9		Amplificateur et mandrin	Chariot Parallélisme de l'axe de la broche du déplacement transversal du chariot porte-outil sur 100 mm	10 μm	0,010
2.10		Amplificateur et plateau	Perpendicularité à l'axe de la broche du déplacement transversal du chariot porte-outil sur 100 mm Concave uniquement !	20 μm	0,010
3 Contre-poupée No		A croisillon No			

Contrôlé par

(écrire le nom et le prénom lisiblement)

Date

19 Mai 2015

SCHAUBLIN MACHINES SA

Rue Principale 4

2735 Bévillard Switzerland

T +41 32 491 67 00

F +41 32 491 67 08

service@smsa.ch www.smsa.ch

Contrôles et usinages sont exécutés selon des normes internes à SCHAUBLIN MACHINES SA.